

Dynamische Kontrollwaagen



Kontrollwaagen der C-Serie

Globale Lösungen

Nach Erfordernissen konfigurierbar

Eine zukunftssichere Investition



C-Serie

Kontrollwaagenlösungen von höchster Leistung

METTLER TOLEDO

Kontrollwaagen der C-Serie

Unser Beitrag zu Ihrer geschäftlichen Zukunft

Die C-Serie dynamischer Kontrollwaagen mit ihren Modellreihen StandardLine, PlusLine und AdvancedLine ist der Inbegriff von Innovativität in dynamischer Wägetechnik.

Die einzigartige modulare Systemarchitektur schafft eine außerordentlich flexible Plattform, mit der sich optimale Lösungen für jede Wägeapplikation bauen lassen, beispielsweise in Produktionslinien der Lebensmittel-, pharmazeutischen oder chemischen Industrie. Zudem können die C-Serie-Kontrollwaagen noch mit weiteren Produktinspektionstechnologien ausgestattet werden – wie Metallsuchtechnik, Röntgeninspektion oder optische Inspektion – und werden so zu echten Multitalenten mit geringem Platzbedarf.

Globale Lösungen



- Alle C-Serie-Kontrollwaagen und Kombinationssysteme sind weltweit erhältlich
- Einhaltung globaler Lebensmittelsicherheits- und pharmazeutischer Standards, Gesetze und Richtlinien
- Vielfältige Unterstützung durch ein weltweites Kundendienstnetz

An Ihre Erfordernisse angepasst



- Das Optionen-Portfolio umfasst bis zu 250 verschiedene Software- und Produkttransportvarianten
- Eine breite Palette von hochwertigen Konstruktionsmaterialien wie z. B. rostfreier Edelstahl und spezielle Transportbänder sorgen für bestmögliche Leistung und Haltbarkeit in nassem, trockenem und rauem Produktionsumfeld

Zukunftssichere Investition



- Über zehn Datenkommunikationsstandards, zu denen unter anderem Ethernet, Feldbus und OPC-Technologien zählen, ermöglichen eine nahtlose Integration in Datennetzwerke
- Der hohe Grad der Modularität gewährleistet Aktualisierungen und Upgrades, um mit sich ändernden Produktionsprozessen, Verpackungstypen und der Entwicklung der Technik Schritt zu halten
- Eignung für Industrie-4.0- und IoT-Integrationsprogramme

Für Aufgaben... von einfach bis komplex

Flexible Gewichtskontrolle von 3 g bis 80 kg

Die C-Serie ist so konzipiert, dass sie eine passende technische Umsetzung für nahezu jedes Szenario bietet, von einfachen bis hin zu anspruchsvollen und äußerst komplexen Applikationen. Mit einer Kontrollwaage der C-Serie können Hersteller die Produktionslinienneffizienz, die Gesamtanlageneffektivität (GAE) und die Produktqualität steigern – und überdies den guten Ruf ihrer Marke schützen.



C31 StandardLine

Zuverlässig und genau

- Weitreichend konfigurierbar für "Standard"-Applikationen
- Vielseitig zum Wägen einsetzbar – für eher einfache Aufgaben
- Datenerfassung z. B. zu Nachweiszwecken/zur Richtlinieneinhaltung

C33 PlusLine

Robust und leistungsstark

- Kundenspezifisch auslegbar für eher anspruchsvolle Aufgaben
- Hohe Wägegenauigkeit
- Hohe Leistung unter anspruchsvollen Bedingungen
- Datenerfassung z. B. zu Nachweiszwecken/zur Richtlinieneinhaltung

C35 AdvancedLine

Hochgenau und vielseitig

- Vollumfänglich kundenspezifisch auslegbar – für komplexe Applikationen und höchste Genauigkeit
- Spitzenleistung, die ihresgleichen sucht, unter erschwerten Bedingungen
- Datenerfassung z. B. zu Nachweiszwecken/zur Richtlinieneinhaltung
- Hilft, Produktionslinienleistung, Verfügbarkeit und Produktqualität zu steigern

Wägebereich**	20 g - 6 000 g	7 g - 7 500 g	3 g - 10 000 g
Genauigkeit***	± 0,5 g (500 mg)	± 0,05 g (50 mg)	± 0,01 g (10 mg)
Durchsatz oder Bandgeschwindigkeit***	≤ 200 Wägungen/Minute	≤ 300 Wägungen/Minute	≤ 600 Wägungen/Minute
Mögl. Optionen	bis zu 100	bis zu 200	bis zu 250
Kombinationen	Metallsuchtechnik	Metallsuchtechnik	Metallsuchtechnik, Röntgen- oder optische Inspektion
Bildschirmgröße	7 Zoll	12 Zoll	15 Zoll



Modellübergreifende Werte



- Industrie-4.0-fähig*

- Einfaches, intuitives Bedienen

- Einhaltung globaler Richtlinien



- Kombinierbar mit weiteren Produktkontrolltechnologien

- Ausgelegt für die täglichen Herausforderungen moderner Produktion



- Ähnliche Konstruktionen mit vielen Gleichteilen, reduzierter Ersatzteilbedarf



C21 StandardLine

Zuverlässig und genau

- Weitreichend konfigurierbar für "Standard"-Applikationen
- Robuste Konstruktion für hohe Lasten
- Datenerfassung z. B. zu Nachweiszwecken/zur Richtlinieneinhaltung

80 g - 80 kg

±5 g bis ±10 g

≤ 90 Meter pro Minute

bis zu 90

–

7 Zoll

C23 PlusLine

Robust und leistungsstark

- Kundenspezifisch auslegbar – für anspruchsvolle Aufgaben und hohe Lasten
- Hohe Leistung unter anspruchsvollen Bedingungen
- Datenerfassung z. B. zu Nachweiszwecken/zur Richtlinieneinhaltung

80 g - 80 kg

±5 g bis ± 10 g

≤ 150 Meter pro Minute

bis zu 150

Eingang für Metallsuchgerät

12 Zoll

* Übermittlung von Produktionsergebnissen und qualitätsbezogenen Daten an externe Systeme mit Hilfe von zehn Datenkommunikationsstandards wie PROFINET, PROFIBUS DP, DeviceNet, OPC DA/UA, Ethernet TCP/IP u. a.

** je nach Gewicht des Wägeguts sowie Ausführung und Abmessungen des verwendeten Wägebandes

*** innerhalb der eichamtlichen Fehlergrenzen abhängig von Gewicht, Dimensionen und Laufverhalten des Wägegutes



C-Serie-Kombinationssysteme

Richtlinieneinhaltung und Markenschutz

Die C-Serie bietet auch platz sparende Kombinationssysteme mit optischen Kontroll- oder Röntgeninspektionssystemen sowie verschiedenen wählbaren Metallsuchgeräten. Kombinationssysteme ermöglichen umfassende Produktkontrolle zum Schutz des Markenrufs und zur Sicherstellung höchster Produktqualität. Sie sind bestens einsetzbar als kritische Kontrollpunkte (CCP) und liefern den Nachweis, dass Hersteller ihrer Sorgfaltspflicht nachgekommen sind.



CM31 | 33 | 35

Kontrollwaage-Metallsuchgerät-Kombinationssysteme

Dynamische Kontrollwaagen der C-Serie kombiniert mit fortschrittlichen Safeline Metallsuchgeräten (unterschiedliche Geräte zur Wahl abhängig vom Kontrollwagenmodell)

CV35

Kombinationssystem aus Kontrollwaage und optischem Inspektionssystem

Genauigkeit und Vielseitigkeit der C35 AdvancedLine Kontrollwaage gepaart mit einem hochmodernen CI-Vision Inspektionssystem zur optischen Produkt-/Etikettenkontrolle

CX35

Kombinationssystem aus Kontrollwaage und Röntgeninspektionssystem

Genauigkeit und Vielseitigkeit der C35 AdvancedLine Kontrollwaage gepaart mit dem avantgardistischen Safeline Röntgeninspektionssystem X33

Überblick möglicher Kontrollwaagenkombinationen

	Profile LS Combi Metallsuchgerät	Profile R-Serie Metallsuchgerät	Profile RZ Metallsuchgerät	Profile Advantage Metallsuchgerät	Optisches Inspektionssystem	Röntgen- inspektionssystem
C35 AdvancedLine	•	•	•	•	•	•
C33 PlusLine	•	•	•	•	–	–
C31 StandardLine	•	–	–	–	–	–

Damit die Produktion am Laufen bleibt: Service auf den Sie sich verlassen können

Der METTLER TOLEDO-Service ist stets in Ihrer Nähe. Unser globales Kundendienstnetz unterstützt Ihre Kontrollwaagen und weitere Produktinspektionssysteme über deren gesamten Lebenszyklus hinweg. So können Sie Ihren Wettbewerbsvorteil weiter ausbauen und die Gesamtanlageneffektivität (GAE) maximieren.



Optimieren Sie Ihre Produktionsanlagen ProdX™ Data Management Software

Die ProdX-Softwarelösung stellt ein Datenmanagement zur nahtlosen Integration von Produktinspektionsgeräten zur Verfügung und bietet Kontrolle von einem zentralen Punkt oder von mehreren Stationen aus. Zeitaufwendige Kontrollgänge in bestimmte Produktionslinienabschnitte können so minimiert werden. Die Software erfasst und visualisiert Produktionsdaten von Produktionsinspektionssystemen wie dynamischen Kontrollwaagen, Metallsuchgeräten, Röntgeninspektions- und optischen Inspektionssystemen. So können Sie Ihren Produktionsprozess optimaler, transparenter und effizienter gestalten. ProdX bietet volle Rückverfolgbarkeit des Produktionsablaufs, Echtzeitüberwachung kritischer Kontrollpunkte (CCPs), einfachen Datenexport und zentrale Artikelparameterpflege. Eine flexible Softwarelösung für alle, die sich mit sämtlichen Aspekten der Produktivität und Qualitätssicherung befassen.



www.mt.com/c-series-pi

Besuchen Sie uns

Mettler-Toledo Product Inspection Germany
– Division of Mettler-Toledo Garvens GmbH
Kampstraße 7, 31180 Giesen, Germany
Telefon +49 (0) 5121 933 222
Telefax +49 (0) 5121 933 124
E-Mail PID@mt.com

Mettler-Toledo (Schweiz) GmbH
Im Langacher 44
8606 Greifensee, Schweiz
Tel. Verkauf +41 (0) 44 944 45 45
Tel. Service +41 (0) 44 944 47 47
Fax Verkauf +41 (0) 44 944 45 50
E-Mail info.ch@mt.com

Mettler-Toledo Gesellschaft m.b.H.
Laxenburger Str. 252/2
1230 Wien, Österreich
Tel. Verkauf +43 (0) 1 604 1980
Tel. Service +43 (0) 1 604 1990
Fax Verkauf +43 (0) 1 604 2880
E-Mail info.mtat@mt.com

Technische Änderungen vorbehalten.
Bilder sind Beispiele und können abweichen.
© 04/2017 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten.
PI-CW-BRO-GEN-DE-042017