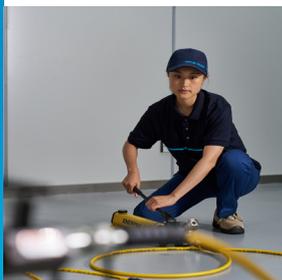


Étalonnage de cuves sur pesons



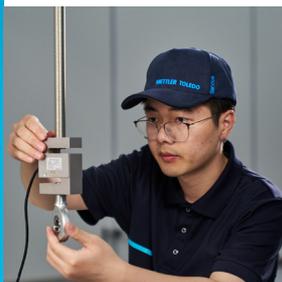
Étalonnage de cuves sur pesons

RapidCal est la méthode d'étalonnage idéale pour les balances pour cuves, réacteurs, trémies et silos. Cette méthode est traçable et rapide, ce qui permet de réduire les temps d'arrêt de production. L'équipement peut être transporté et ne présente aucun risque de contamination pour la balance.



Précision supérieure

La force d'étalonnage appliquée est mesurée par des cellules de pesée de référence dont l'étalonnage est raccordé à un système accrédité.



Plus grande précision

La force d'étalonnage appliquée par des cylindres hydrauliques est mesurée par des capteurs de force de référence haute précision dont l'étalonnage est traçable conformément aux poids étalon de test. Le processus tire la balance vers le bas de façon identique à un pesage normal et prend donc automatiquement en compte les contraintes des tuyaux.



Garantie

L'étalonnage à intervalles réguliers avec édition d'un certificat d'étalonnage traçable garantit la conformité aux systèmes qualité sans effort supplémentaire.



RapidCal

Rapide et précis

Fini le temps où des méthodes d'étalonnage coûteuses et fastidieuses. La méthode innovante RapidCal de METTLER TOLEDO offre une méthode d'étalonnage économique, rapide et traçable. Elle fonctionne sans avoir recours à des poids de test ou à des liquides purifiés, et élimine le risque de contamination de la balance.

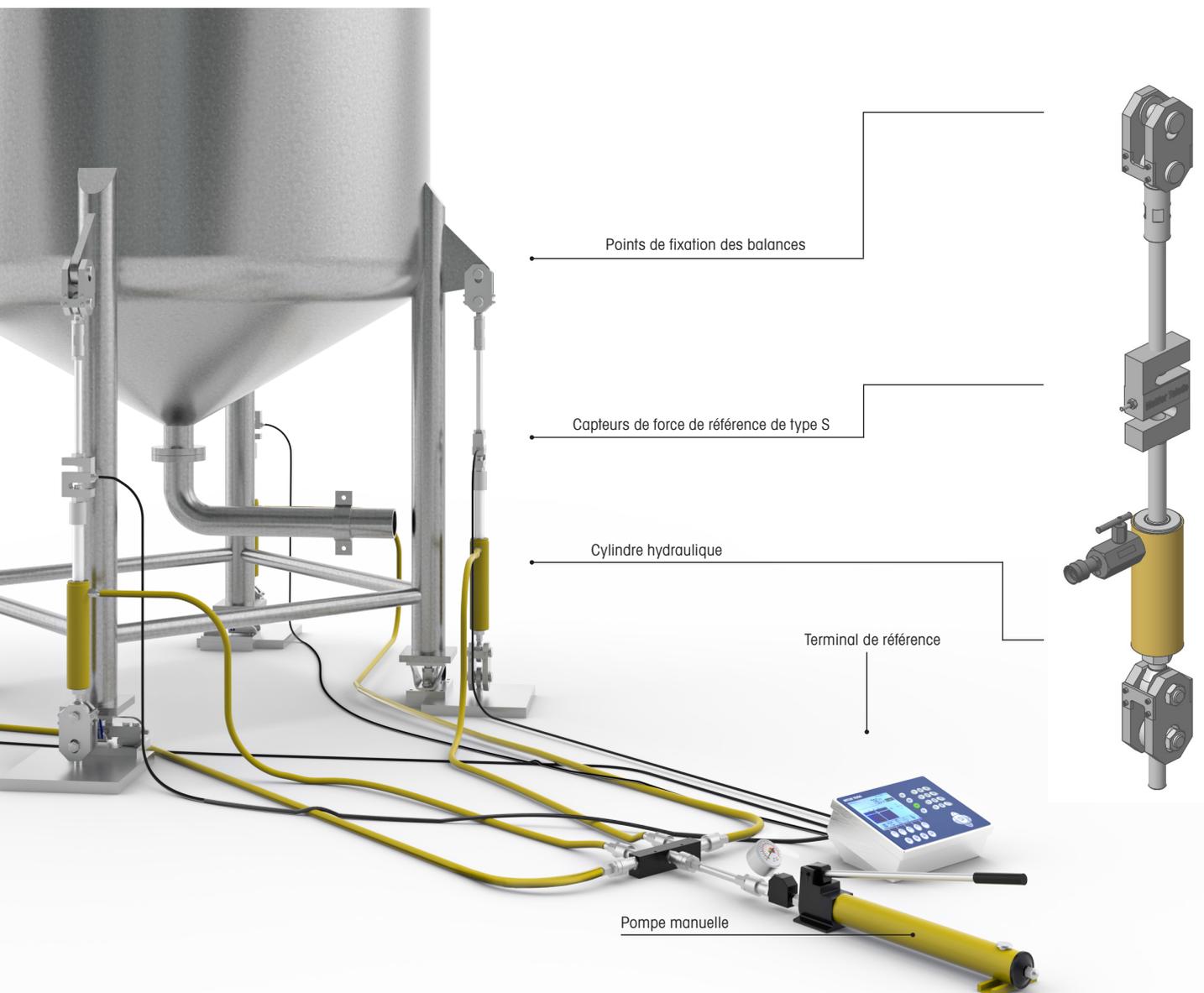
Caractéristiques de RapidCal :

- Étalonnage précis à grande échelle dans une plage de 0,5 à 32 t
- Étalonnage rapide avec temps d'immobilisation réduit
- Aucun poids de test encombrant requis
- Plus besoin d'eau purifiée ni de débitmètre étalonné
- Plus besoin d'ouvrir la cuve. Élimination des risques de contamination.
- Traçabilité selon l'unité de masse SI
- Compatibilité avec les systèmes qualité internes
- Stabilité des processus avec un minimum d'efforts
- Dans certains pays, disponible en tant que service d'étalonnage accrédité ISO 17025

Caractéristiques techniques :

Capacité de la balance	0,5 t à 32 t
Précision d'étalonnage atteignable	Charge de 0,5 t à 1 t : 0,29 % Charge de 1 t à 4 t : 0,12 % Charge de 4 t à 32 t : 0,072 %
Traçabilité	Traçable selon l'unité de masse SI
Plage de température d'étalonnage	0 à 40 °C
Montage de la balance	Balances à compression ou à tension montées sur des sols en béton, des structures en acier ou des planchers en mezzanine
Huile hydraulique	Qualité alimentaire
Homologations zones dangereuses	Div. 2 (FM), zone 2/22 (ATEX, NEPSI)

Configuration de RapidCal



Base de connaissances sur RapidCal



Découvrez RapidCal, la méthode innovante d'étalonnage des cuves sur pesons

Découvrez les différences entre RapidCal et l'étalonnage traditionnel par débitmètre, puis préparez vos cuves à l'utilisation des équipements RapidCal pour profiter de leurs avantages.

► <https://www.youtube.com/watch?v=gnWjzSCqGaM>



Présentation de RapidCal : le processus et les avantages de l'étalonnage sans poids

Découvrez le principe de l'étalonnage avec RapidCal pour bénéficier de plus de précision et réduire considérablement les coûts liés à l'étalonnage.

► <https://www.youtube.com/watch?v=6BzyngnXC48>



Livre blanc : méthodes d'étalonnage des cuves sur pesons

Ce document présente six méthodes courantes permettant d'étalonner des cuves sur pesons, puis illustre chaque méthode à l'aide de scénarios d'utilisation.

► www.mt.com/ind-tankscalecalibration